



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差		精加工: $\sqrt{1.60}$ 0.25	審核	日期	備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	GOORA30			
尺寸範圍	容許差							細加工: $\sqrt{6.3}$ 2.0	繪圖	日期	表面處理
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\sqrt{2.5}$ 8.0	設計	日期	材質	數量	1 / 組	圖名			
4 ~ 16	±0.07							交叉滾子直走精密滑台單元			
16 ~ 68	±0.1	 廣懿科技有限公司 GOOYII TECH CO., LTD. www.gooyii.com			熱處理		圖號	GOORA30-85-S			
68 ~ 250	±0.2							單位	mm	圖紙尺寸	A4
250 ~ 1000	±0.3				比例	1.5:1	重量				
1000 ~ 1500	±0.5										