



成品檢驗精度	
滑台中央平行度	滑台側面平行度
0.002mm	0.005mm

一般公差		精加工: $\frac{1.60}{0.25}$	審核	日期	備註事項	成品防銹包裝處理入庫	機種	料號	圖名	圖號	投影	版次
尺寸範圍	容許差											
0.5 ~ 4	±0.05	粗加工: $\frac{2.5}{3.0}$	設計	日期	材 質	數量 1 / 組	圖 名	交叉滾子直走精密滑台單元	圖 號	GOORM60-80-S		版次
4 ~ 16	±0.07				熱 處 理		圖 號					
16 ~ 68	±0.1				單 位	mm	圖紙尺寸	A4	投 影		版次	
68 ~ 250	±0.2				比 例	1:1.5	重 量	987.28 g				
250 ~ 1000	±0.3				廣懿科技有限公司 GOOYII TECH CO., LTD. www.gooyii.com							
1000 ~ 1500	±0.5											